

# Frezeleme



# Yeni potansiyel

ile elle kumandalı dik frezeleme.






















**Bosch, çok çeşitli kullanım imkanı sağlayan kompakt ve anlaşılır bir freze programı sunar.** Üstelik çok avantajlı fiyat-performans oranı ile. Güç ve hassasiyet Bosch GOF-CE frezeleri tanımlayan sözcüklerdir. Yeni standart frezeler ve standart kullanımlar birlikte kusursuz sistem uzmanlığı sağlıyorlar.









## Bosch Freze

Atölye ve inşaat alanında standart kullanımlar için. Her biri sert metal malzemeden yapılmış ve 8 ve 12 mm şaftlı. Şeffaf paketlenmiş. Profilleme ve birleştirme için freze bıçakları.

## Biçimlendirme: Profilleme için

















Bosch freze programı en önemli profilleri kapsar. Toplam 38 ölçü.

564 Oluk frezeleme				
565 Boşluk frezesi				
566 Profil frezesi				
				
				
569 Köşe/Düz frezeleme		25°		45°
				
570 V-kanal freze				

571 Yüzey profil freze				
572 Yarım ve yassı çubuk freze				
573 Oluk freze				

**Hassas: Bağlantı için**

En sık bağlantılar için kanal, yay, lamba açma ve diş açma frezeleri.  
Buna menteşe ve düz freze. Toplam 40 ölçü.

574 Kanal freze				
576 Diskli kanal frezesi				
577 Yay frezeleme				
577 Menteşeli kanal frezesi				
578 Lamba açma frezesi				
579 Düz frezeleme				
580 Diş açma frezesi				



# Kendini ıspatlayan, kalite.

**Çekici olan, ekonomi ve kalitenin bir araya gelmiş olmasıdır.** Bütün Bosch frezeler yüksek kaliteli sert metal kesicilere, en uygun konuma getirilmiş bıçak geometrisine ve uzun süreli deneyimlerle oluşturulmuş mükemmel ve hassas bir kesime sahiptir. Kusursuz uyum ve yüksek dayanma süresi başlıca avantajlarıdır.

## Sert metal plakalar

ISO K10 doğrultusunda malzeme. Elmas perdeli bıçak geometrisi ile.

## Gümüş lehim

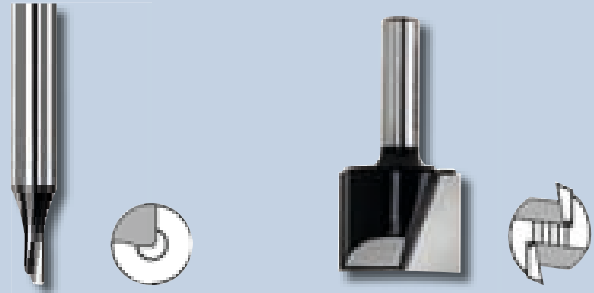
Sert metal plakaların freze gövdesi üzerinde gümüş lehim ile sert lehim. Yani: yüksek kaliteli emniyetli bağlantı.

## EN Normu 847

Bosch standart frezeleri, ekonomik ve markaya özgü kullanıcı avantajları ile bağlantılı olarak en yeni Avrupa normuna uygundur.

### Tek veya çift taraflı kesici?

Talaşların en iyi şekilde atılabilmesi için çok küçük çaplı frezeler tek kesicilidir. Çift kesicili frezeler orta ve büyük çaplar için uygundur.



### Emniyetli bağlama uzunluğu

Şaft üzerindeki işaretleme, uygun bağlama uzunluğunu belirtir.

### Piyasaya uygun çalışma uzunluğu

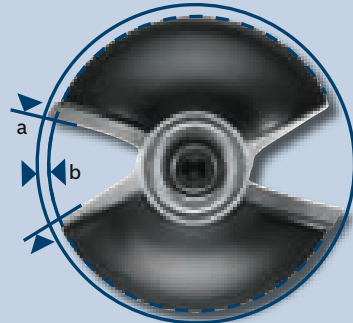
Frezelerin çalışma uzunluğu, piyasada bulunan masif ahşapların ve ahşap parçaların nominal kalınlığına uygun hale getirilmiştir, maks. 25 mm. 38mm'ye kadar çok uzun freze ile.



### Kontrollü emniyet

Düzensiz ve geri tepmesiz çalışma için amacına uygun yapısal özellikler:

- Talaş boşluk sınırlaması
- Talaş kalınlığının sınırlanması: maks. 1,1mm



# Yön doğru

## sonuç iyi.

**Kalite, makinanın becerisi ve freze bıçağının hassasiyeti ile yakından ilgilidir.** Kullanıcılar ile sürekli iletişim sayesinde elde edilen veriler de bu aşamada kullanılır.

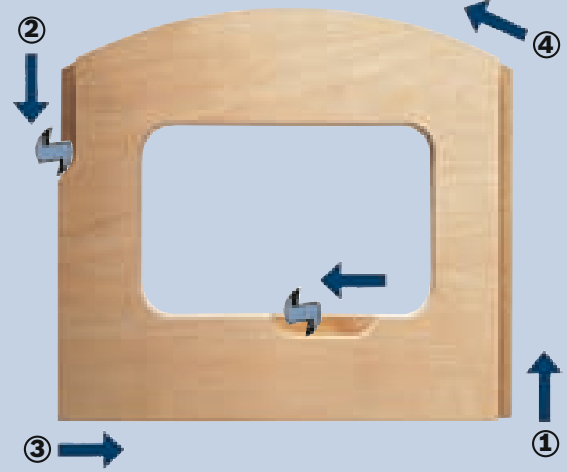
### İş parçalarının dört taraftan frezelenmesi

1 + 2: Önce alın tarafının frezelenmesi  
3 + 4: Sonra uzun kenarların damar yönüne paralel frezelenmesi

**Avantajı:** Alın taraflarının frezelenmesi sırasında çıkıntılı köşeler düzeltilebilir.

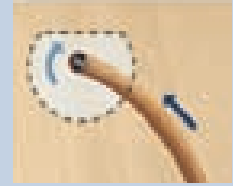
### Kavisli kenarların frezelenmesi

Düzgün frezeleme için uygun yardımcı gereçler: çalıştırma muylusu, çalıştırma bilye yatağı veya kopyalama kovanlı şablon.



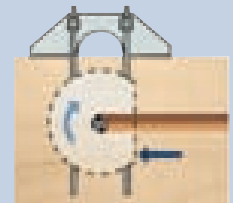
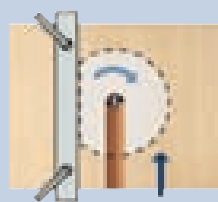
### Dayanaksız çalışmada karşılaşılan risk

Freze kullanıcıya doğru yönelirse, sağa doğru hareket eder. Freze kullanıcıdan ayrı yöne giderse, sola doğru hareket eder.



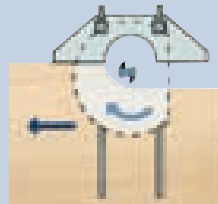
### Dayanak parçası ile frezeleme ve kanalların frezelenmesi

Doğru itme yönü kalite göstergesidir. Dayanak parçası ile frezeleme: Frezenin çarpması.  
Kanal frezeleme: Aksi yönde frezeleme



### Emniyetli aksi yön frezeleri

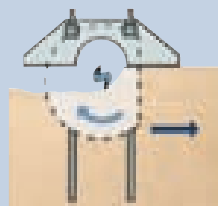
Ters yönde hareket eden frezelerde dayanak, düzgün biçimde iş parçasına karşı çekilir: Emniyetli ve düzgün çalışma.



**Ters yönde frezeleme**

### Aynı yönde hareket eden emniyetsiz frezeler

Aynı yönde hareket eden frezelerde makina, iş parçasından dışa doğru bastırılır: Düzgün olmayan kenarlar, makinanın kayması ile oluşan risk.



**Aynı yönde hareket eden frezeler**